

ОБЛАСТЬ ДІЇ СМЯ та КОНТЕКСТ

Визначення області дії СМЯ:

виробничого майданчику у м. Нікополь

Проектування, виробництво і постачання труб безшовних зі сталі та сплавів, муфт до них, у тому числі:

безшовні насосно-компресорні труби з висадженими кінцями та муфти до них за стандартом API Specification 5CT з різьбою та без різьби;
 безшовні насосно-компресорні труби без висадки та муфти до них за стандартом API Specification 5CT з різьбою та без різьби;
 безшовні обсадні труби та муфти до них за стандартом API Specification 5CT з різьбою та без різьби;
 безшовні магістральні труби з гладкими кінцями за стандартом API Specification 5L;
 труби сталеві безшовні гарячедеформовані з вуглецевих та легованих марок сталей за стандартами ASTM, ASME, DIN, EN, ГОСТ, ТУ, а також за технічними угодами;
 труби насосно-компресорні безшовні гладкі та з висадженими кінцями та муфти до них з вуглецевих та легованих марок сталі за ГОСТ, ТУ та технічними вимогами споживачів;
 труби обсадні безшовні та муфти до них за ГОСТ, ТУ та технічними вимогами споживачів;
 труби бурильні з висадженими кінцями та муфти до них з вуглецевих та легованих марок сталі за ГОСТ, ТУ та технічними вимогами споживачів;
 труби сталеві безшовні для парових котлів, котельних установок та трубопроводів;
 труби безшовні з корозійностійких марок сталі з підвищеною якістю поверхні;
 труби сталеві безшовні для нафтопереробної та нафтохімічної промисловості;
 труби безшовні гарячедеформовані з нержавіючих марок сталі;
 труби безшовні гарячедеформовані зі сплавів;
 труби безшовні для суднобудування за правилами/стандартами Lloyd's Register, DNV, RINA ;
 інші труби відповідно до спеціалізації заводу.

виробничого майданчику у м. Дніпро

Проектування, виробництво і постачання труб безшовних зі сталі та сплавів, муфт до них, у тому числі:

безшовні насосно-компресорні труби з висадженими кінцями та муфти до них за стандартом API Specification 5CT з різьбою та без різьби;
 безшовні насосно-компресорні труби без висадки та муфти до них за стандартом API Specification 5CT з різьбою та без різьби;
 безшовні обсадні труби та муфти до них за стандартом API Specification 5CT з різьбою та без різьби;
 безшовні магістральні труби з гладкими кінцями за стандартом API Specification 5L;
 труби сталеві безшовні гарячедеформовані з вуглецевих та легованих марок сталей за стандартами ASTM, ASME, DIN, EN, ГОСТ, ТУ, а також за технічними угодами;
 труби насосно-компресорні безшовні гладкі та з висадженими кінцями та муфти до них з вуглецевих та легованих марок сталі за ГОСТ, ТУ та технічними вимогами споживачів;
 труби обсадні безшовні та муфти до них за ГОСТ, ТУ та технічними вимогами споживачів;
 труби бурильні з висадженими кінцями та муфти до них з вуглецевих та легованих марок сталі за ГОСТ, ТУ та технічними вимогами споживачів;
 труби сталеві безшовні для парових котлів, котельних установок та трубопроводів;
 труби безшовні з корозійностійких марок сталі з підвищеною якістю поверхні;
 труби сталеві безшовні для нафтопереробної та нафтохімічної промисловості;
 труби безшовні гарячедеформовані з нержавіючих марок сталі;
 труби безшовні гарячедеформовані зі сплавів;
 труби безшовні для суднобудування за правилами/стандартами Lloyd's Register, DNV, RINA ;
 інші труби відповідно до спеціалізації заводу.

Проектування, виробництво і постачання заготовок осей для залізничного рухомого складу (р.8.3 за ISO 9001:2015)

ВИКЛЮЧЕННЯ з ОБЛАСТІ ДІЇ СМЯ

1. Виробничий майданчик м. Нікополь:

п. 8.3 ISO 9001:2015 та р. 5.4 API Spec Q1 — не застосовуються. Проектування не здійснюється; продукція виробляється за чинними стандартами.

2. Виробничий майданчик м. Дніпро:

р. 5.4 API Spec Q1 — не застосовується. Проектування труб за специфікаціями API (5CT, 5L, 5B) не здійснюється.

п. 8.3 ISO 9001:2015 — застосовується. Здійснюється проектування заготовок осей та трубної продукції (крім продукції за стандартами API).

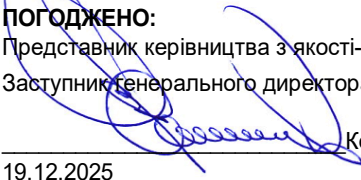
ОБЛАСТЬ ДІЇ СМЯ та КОНТЕКСТ

SWOT-АНАЛІЗ КОНТЕКСТУ ТОВ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ» за підсумками 2025 р.		
Сильні сторони (Strengths)	Внутрішні чинники	Слабкі сторони (Weaknesses)
Популярність торгової марки в усьому світі	Часті зміни в організаційних структурах підприємства	
Хороший імідж підприємства на ринку	Часті зміни в ключовому персоналі	
Власна унікальна технологія	Висока плинність персоналу	
Широкий асортимент трубної продукції	Великі витрати на тонну продукції	
Швидке реагування на побажання споживачів	Наявність великої кількості кранових операцій під час виробництва продукції	
Виробництво трубної заготовки на заводі Компанії		
Вигідне розташування заводу по відношенню до клієнтів		
Надійне, сучасне обладнання		
Наявність системи професійного навчання та підвищення кваліфікації.		
Компетентний персонал, що навчається		
Хороша База знань		
Наявність великої кількості сертифікатів відповідності на СМЯ і продукцію		
Культура виробництва		
Соціальна відповідальність		
Наявність програм з підвищення енергоефективності та постійний моніторинг використання енергоресурсів		
Можливості (Opportunities)	Зовнішні чинники	Загрози (Threats)
Зростання попиту і збільшення обсягів виробництва	Воєнний стан в Україні	
Розширення ринків збуту	Зміна політичної та економічної ситуації в країні	
Збільшення продуктивності праці	Збої в наданні енергоносіїв	
Збільшення відвантаження продукції в позиціях замовлень за рахунок вдосконалення планування виробництва	Руйнування інфраструктури внаслідок бойових дій	
Освоєння нових видів продукції, затребуваних на ринку	Перегляд розміру мита на постачання труб до Євросоюзу	
Модернізація обладнання	Збільшення кількості конкурентів на ринку трубної продукції	
Інвестиції в нове обладнання та технології	Посилення вимог споживачів до якості виробленої продукції	
Скорочення витрат на виробництво продукції	Дефіцит висококваліфікованого персоналу	
Впровадження нових технологій	Не виконання нормативно правових актів у сфері охорони атмосферного повітря та вимог законодавства с сфері навколишнього середовища	
Впровадження механізму звітності вибросів парникових газів в період з 2021-2024. Верифікація звітності.	Ризики, пов'язані з транскордонним вуглецевим регулюванням (СВАМ) та впливом аномальних погодних умов на виробничий процес.	
Підготовка EPD у відповідності до вимог міжнародних стандартів		
Використання заготовки з низьким вуглецевим інтенсивом для підвищення конкурентоспроможності продукції на ринку ЄС (в межах вимог СВАМ)		
Енергомодернізація та зниження вуглецевого сліду: -Забезпечення зниження питомих витрат електроенергії в ТНЦ-1 на 1,5% (через ремонт компресора GA 250) та природного газу в ТПЦ-4 на 1,0% (через капітальний ремонт печі КПЗ). -Забезпечити зниження питомих витрат природного газу на виробництво в ТПЦ-4 на 1,0% від фактичних питомих витрат за рахунок проведення капітального ремонту кільцевої печі КПЗ.		
Проектна діяльність зі зниження витрат паливно-енергетичних ресурсів: -Реконструкція технічного вузла обліку споживання кисню (м. Дніпро). -Встановлення технічного вузла обліку природного газу в ТПЦ-3 для обліку споживання на газопроводі власних потреб.		

ПОГОДЖЕНО:

Представник керівництва з якості-

Заступник генерального директора з якості

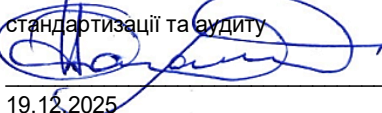
 Костянтин КРАВЧЕНКО

19.12.2025

РОЗРОБЛЕНО:

Начальник групи сертифікації

стандартизації та аудиту

 Ольга НАПХАНЬКО

19.12.2025